

ZERTIFIKAT

über die
Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-1967

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.
Einschränkungen: kein Schweißzertifikat

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

Michael Mohrlang Glas-, Holz- und Metallbau
Bertha-Benz-Straße 7
D – 75248 Ölbronn-Dürrn

Hergestellt im Herstellerwerk:

Michael Mohrlang Glas-, Holz- und Metallbau
Bertha-Benz-Straße 7
D – 75248 Ölbronn-Dürrn

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1: 2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle die entsprechenden Anforderungen erfüllt.

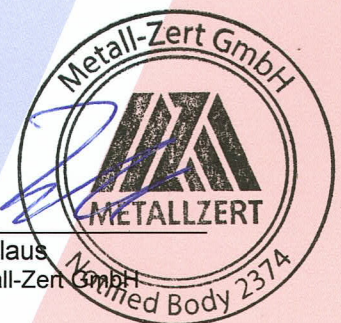
Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 09.02.2020

Dieses Zertifikat bleibt bis zum **09.08.2029** gültig, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) genannten Prüfverfahren und/oder die Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 09.02.2029

Essen, 23.02.2026

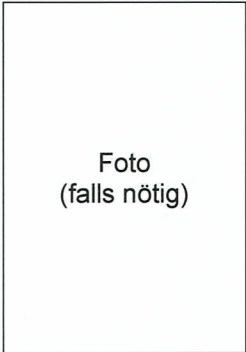

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH





Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Bezeichnung: EN ISO 9606-1 135 T FW FM1 S t5 D50 PB sl
Beleg-Nr.: Metall-Zert GmbH - MZ-BL-03767-25012
WPS-Bezug: 135-FM1-FW-036
Name des Schweißers: Jens Müller
Legitimation: C91NF8GVJ
Art der Legitimation: Reisepass
Geburtsdatum und -ort.: 29.11.1992, Halle-Saale
Arbeitgeber: Michael Mohrlang Glas-, Holz- und Metallbau
Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2017
Fachkunde: bestanden



| | Prüfstück | Geltungsbereich |
|--|-----------------|----------------------------|
| Schweißprozess(e) | 135 | 135, 138 |
| Art des Werkstoffübergangs | ISO 4063 - S | G, S, P |
| Produktform (Blech oder Rohr) | T | T, P |
| Nahtart | FW | FW (Rohrabzweigung ≥ 60°) |
| Werkstoffgruppe(n)/-untergruppen des Grundwerkstoffs | 1.1 | - |
| Werkstoffgruppe des Schweißzusatzes | FM1 | FM1, FM2 |
| Schweißzusatz (Bezeichnung) | S | S, M |
| Schutzgas | ISO 14175 - M21 | - |
| Hilfsstoffe | - | - |
| Stromart und Polung | DC + | - |
| Werkstoffdicke (mm) | 5 | ≥3 mm |
| Rohraußendurchmesser (mm) | 50 | ≥25 mm |
| Schweißposition | PB | PA, PB |
| Schweißnahteinheiten | sl | sl |

| Prüfungsart | ausgeführt und bestanden | nicht geprüft |
|------------------------|--------------------------|---------------|
| Sichtprüfung | X | - |
| Durchstrahlungsprüfung | - | X |
| Bruchprüfung | X | - |
| Biegeprüfung | - | X |
| Kerbzugprüfung | - | X |
| Makroskopische Prüfung | - | X |

Prüfstelle: Metall Zert GmbH



Essen, 23.02.2026
Ort, Datum, Unterschrift

Prüfer: Bernd Lepple
 Datum des Schweißens: 02.02.2026
 Gültigkeitsdauer bis: 01.02.2029

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber / die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.2.
Verlängerung der Qualifikation gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.3 a)

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|-------|--------------|---------------------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |